

Покрасочно- сушильные камеры

Для железнодорожного транспорта

Компания Autolift GmbH проектирует, производит, устанавливает и обслуживает покрасочные камеры для вагонов. Покрасочные камеры для вагонов проектируются в виде закрытого помещения со специальным оборудованием для выполнения покрасочных работ в соответствии с нормативами пожарной безопасности и санитарно-гигиенических положений, они также выполняют процедуру быстрой сушки окрашиваемых поверхностей.



Покрасочная камера для вагонов состоит из следующих конструктивных узлов:

- закрытая камера для окраски и сушки;
- система приточной вентиляции с фильтрами;
- тепловой насос с вентилятором и автоматикой;
- вытяжная вентиляционная система с воздушными фильтрами.

Наилучший результат дают покрасочные камеры для вагонов с вертикальным потоком и вытяжными решетками, расположенными под окрашиваемым объектом.

Для более точного поддержания температурного режима применяют газовые или дизельные горелки с регулируемым уровнем мощности (2 ступени).

Обычно используют 2-3 режима:

- при окраске - полный продув с поддержанием температуры 20 - 25°C;
- межслойной подсушке - 40°C для красок на водной основе;
- сушке – 60 - 90°C при выключенных вытяжках и 90%-ной рециркуляции воздуха через приточные блоки.

Оптимальным считается потолочно-стенная схема освещения, улучшающая возможности визуального контроля качества покрытия.



Специфика работы окрасочной камеры для вагонов предполагает установку фильтров воздуха, причем с возможностью оперативного демонтажа/монтажа их фильтрующих элементов. Покрасочно-сушильные камеры для вагонов оборудуются фильтрами так, чтобы очищался, как приточный, так и удаляемый из нее воздух. Для этого в системах очистки окрасочных камер для вагонов используется многоступенчатая очистка.

На первом начальном этапе воздух очищается от частиц крупных размеров, а в последующем - последовательно от более мелкодисперсных фракций и различных летучих соединений.

Камеры зачастую разделяют внутренней дверью, которая позволяет отдельно использовать части покрасочной камеры для выполнения различных операций технологической цепи (окраски и сушки), повышая, тем самым, производительность и эффективность использования оборудования.



Применение современных технологий быстрого перемещения работников в рабочей зоне позволяет с большей эффективностью использовать производственные площади при окраске, улучшать условия труда, увеличивать производительность.

Лифты подразделяются по виду перемещений (вверх-вниз, вдоль стены, от стены к стене) и по способу привода.

Использование современных технологий позволяет изготавливать покрасочно-сушильные камеры для вагонов экономными в расходовании теплоносителя и электроэнергии.



С УВАЖЕНИЕМ, РЕГИОНАЛЬНЫЙ МЕНЕДЖЕР ПО
ПРОДАЖАМ В СНГ КОМПАНИИ AUTOLIFT GMBH,
АЛЕКСАНДР ЯКИМЕНКО

mob: +7 926 146 85 86

mob: +38 050 311 52 00

тел: 044-593-14-13

WWW.IME-AUTOLIFT.RU

e-mail: AUTOLIFT@HOTMAIL.COM